



Guide d'aide à la configuration et à l'installation des produits de la gamme 169MHz.

# POUR PLUS D'INFORMATIONS CONTACTEZ-NOUS

+33 (0)5 56 35 97 47 :TÉL contact@enless.fr :EMAIL





# TRANSMETTEURS D'AMBIANCE

- TX TEMP AMB 700-021
- TX TEMP HUM AMB 700-022
- TX CO2 / TEMP / HUM AMB 700-023

## TRANSMETTEURS DE TÉLÉRELÈVE

- TX PULSE 400-005
- TX PULSE ATEX 400-006
- TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR
- TX PULSE LED 800-004

## RÉPÉTEUR

RX REPEATER 600-001

## TRANSMETTEURS DE TEMPÉRATURE

- TX TEMP INS 800-021
- TX TEMP CONT 800-022
- TX TEMP IMM 400-012

# TRANSMETTEURS ANALOGIQUES ET DE CONTACT

- TX 4/20mA 400-008
- TX 0-5V 400-009
- TX 0-10V 400-010
- TX CONTACT 400-011

## **RÉCEPTEURS MODBUS**

- RX MODBUS RS232 500-002
- RX MODBUS RS485 500-022



TRANSMETTEURS D'AMBIANCE	3
TRANSMETTEURS DE TEMPÉRATURE	3
TRANSMETTEURS DE TÉLÉRELEVE ET DE CONTACT	4
TRANSMETTEURS ANALOGIQUES	4
RÉCEPTEURS MODBUS	5
REPETEUR	5
PRÉPARATION POUR L'INSTALLATION	
PRÉPARATION POUR L'INSTALLATION	6
INSTALLATION	
PRÉPARATION DU RÉCEPTEUR	7
CONFIGURATION DES PRODUITSINSTALLATION DES TRANSMETTEURS	8
APPAIRAGE DES TRANSMETTEURS AU RÉCEPTEUR	9
INSTALLATION DU RÉCEPTEUR AVEC L'AUTOMATE	11
	13
ANNEXES (PAGE 14)	

#### TRANSMETTEURS D'AMBIANCE

#### Références

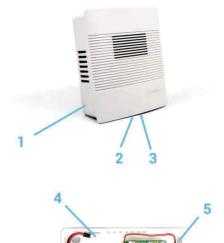
- TX TEMP AMB 700-021
- TX TEMP HUM AMB
- 700-022
- TX CO2 TEMP HUM AMB 700-023

Poids 125gr

Piles Batterie C Lithium 3,6V

Puisance d'émission 125mW

8 chifres sous le code barre





# **BOITIER FERMÉ**

- 1) Etiquette d'identification
- 2) Vis de fermeture du capot
- 3) Ergot de fermeture du boîtier

# **BOITIER OUVERT**

- 4) Connecteur pour raccordement de la pile
- 5) Trou pour fixation murale
- 6) Voyants LED (L1,L2,L3)
- 7) Antenne
- 8) Pile interchangeable

## TRANSMETTEURS DE TEMPÉRATURE

#### Références

- TX TEMP INS 800-021
- TX TEMP CONT 800-022
- TX TEMP IMM 400-012

Poids

196gr

riies

Batterie D Lithium 3,6V

Puisance d'émission 500mW

8 chifres sous le code barre





# **BOITIER FERMÉ**

- 1) Etiquette d'identification
- 2) Passage pour collier de fixation
- 3) Vis de fermeture du capot
- 4) Ergot de fixation murale
- 5) Antenne

## **BOITIER OUVERT**

- 7) Connecteur Molex raccordement de la pile
- 8) Voyants LED (L1,L2,L3)
- 9) Presse étoupe pour passage des sondes de contact ou d'immersion.

### TRANSMETTEURS DE TÉLÉRELEVE ET DE CONTACT

#### Références

- TX PULSE 400-005
- TX PULSE ATEX 400-006
- TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR
- TX PULSE LED 800-014
- TX CONTACT 400-011

#### Poids 196gr

## Piles

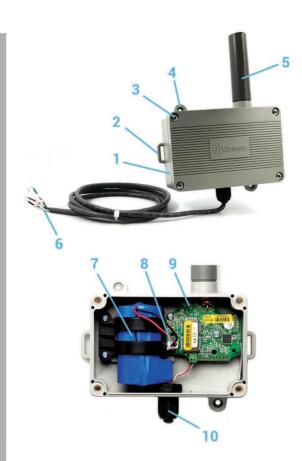
Batterie D Lithium 3,6V Batterie D Lithium 3,6V ATEX (400-006)

#### Puisance d'émission 250mW (400-006)

500mW

ID

8 chifres sous le code barre



# **BOITIER FERMÉ**

- 1) Etiquette d'identification
- 2) Passage pour collier de fixation
- 3) Vis de fermeture du capot
- 4) Ergot de fixation murale
- 5) Antenne
- 6) Câble de raccordement au(x) compteur(s) / câble de contact

# **BOITIER OUVERT**

7) Pile interchangeable

La batterie ATEX des TX PULSE ATEX 400-006 et TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR est disponible auprès de la société Enless Wireless (contact@enless.fr) Attention, il y a des risques d'explosion si la batterie est remplacée

Attention, il y a des risques d'explosion si la batterie est remplacée par une batterie de type incorrect. Mettre au rebut les batteries usagées conformément aux instructions.

- 8) Connecteur Molex raccordement de la pile
- 9) Voyants LED (L1,L2,L3)
- 9) Presse étoupe pour fils de raccordement au(x) compteur(s) ou fils de contact

# TRANSMETTEURS ANALOGIQUES

#### Références

- TX 4/20 400-008
- TX 0-5V 400-009
- TX 0-10V 400-010

#### **Poids**

196gr

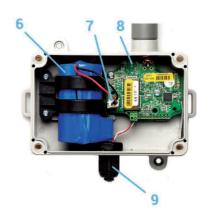
#### Batterie D Lithium 3,6V

Puisance d'émission 500mW

ID

8 chifres sous le code barre





# **BOITIER FERMÉ**

- 1) Etiquette d'identification
- 2) Passage pour collier de fixation
- 3) Vis de fermeture du capot
- 4) Ergot de fixation murale
- 5) Antenne

## **BOITIER OUVERT**

- 6) Pile interchangeable
- 7) Connecteur Molex raccordement de la pile
- 8) Voyants LED (L1,L2,L3)
- 9) Presse étoupe pour passage des sondes de contact ou d'immersion.

#### RÉCEPTEURS MODBUS

#### Références

- RX MODBUS RS232 500-002
- RX MODBUS RS485 500-022

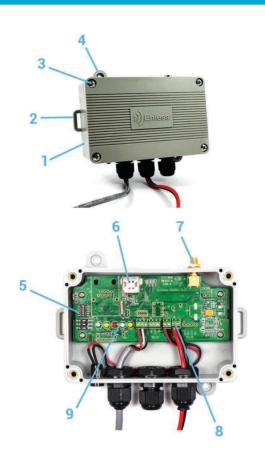
#### Poids 196ar

#### Alimentation de 7.5 à 24VDC MAXIMUM

#### de 7.5 a 24VDC MAXIMUN

ID

8 chifres sous le code barre



# **BOITIER FERMÉ**

- 1) Etiquette d'identification
- 2) Passage pour collier de fixation
- 3) Vis de fermeture du capot
- 4) Ergot de fixation murale

# **BOITIER OUVERT**

- 5) DIP Switchs
- 6) Port USB
- 7) Connecteur SMA pour antenne
- 8) Bornier d'alimentation (POWER)
- 9) Voyants LED (L1,L2,L3,L4,L5)

#### RÉPÉTEUR

#### Référence

• RX REPEATER 600-001

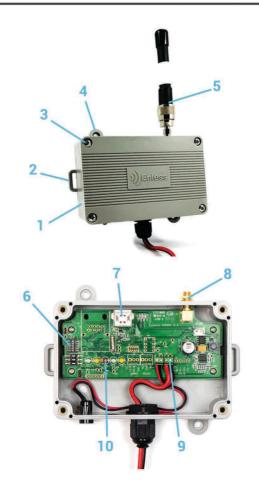
Poids 196gr

Alimentation de 7.5 à 24VDC MAXIMUM

Puisance d'émission 500mW

ID

8 chifres sous le code barre



# **BOITIER FERMÉ**

- 1) Etiquette d'identification
- 2) Passage pour collier de fixation
- 3) Vis de fermeture du capot
- 4) Ergot de fixation murale
- 5) Antenne

# **BOITIER OUVERT**

- 6) DIP Switchs
- 7) Port USB
- 8) Connecteur SMA pour antenne
- 9) Bornier d'alimentation (POWER)
- 10) Voyants LED (L1,L2,L3,L4,L5)





# **Avant toute chose**

Avant de démarrer la configuration des transmetteurs, vous devez au préalable avoir téléchargé et installé notre logiciel d'aide à l'installation radio (A.I.R).

Le logiciel AIR est disponible à cette adresse : http://enless-wireless.com/fr/support.html

## Matériel nécessaire

- Transmetteurs et récepteur à installer
- Antenne longue portée pour récepteur
- ▼ Tournevis cruciforme classique
- ✓ Tournevis plat (pas de 2mm)

# Étapes d'installation

#### Préparation du récepteur

Vous allez préparer et configurer votre récepteur avant l'installation des transmetteurs.

#### Configuration des produits

Vous allez devoir dans un premier temps créer un fichier de configuration sur lequel vous déterminerez les configurations de vos transmetteurs et de votre récepteur Modbus.

#### Installation des transmetteurs

Une fois le fichier de configuration édité, vous pourrez installer vos transmetteurs et valider qu'ils communiquent bien avec votre récepteur Modbus.

## Appairage des transmetteurs au récepteur

Une fois la validation faite, vous pourrez associer vos transmetteurs à votre récepteur. Vous pourrez ensuite visualiser les registres Modbus dans lesquels les transmetteurs envoient leurs informations.

## Installation du récepteur sur l'automate

Une fois toutes les étapes éffectuées, il ne vous restera plus qu'à configurer l'interface de communication de votre récepteur (RS232 ou RS485) et de le raccorder à l'automate.

# PRÉPARATION DU RÉCEPTEUR



La première étape consiste à préparer le récepteur Modbus pour l'installation des transmetteurs.

Vous allez configurer le récepteur en mode USB, valider que son comportement est bon lors son alimentation et le raccorder au PC.

Veuillez suivre les étapes suivantes.

# Ouvrir le boitier du récepteur

Ouvrez le boitier du récepteur en retirant les 4 vis à l'aide d'un tournevis cruciforme.

# Configurez le récepteur en interface USB

Positionnez les switchs de la manière suivante :





DIP 1: switchs 5 et 6 sur ON, les autres sur OFF DIP 2: switchs 1, 2 et 3 sur OFF

# Raccorder une antenne au récepteur

Pour une meilleure qualité de réception, nous vous recommandons d'utiliser une antenne longue portée.

#### Références:

- ANT REN SMA HP EXT 169 100-010
- ANT REN SMA HP INT 169 100-027

# Alimentez le récepteur

Alimentez le récepteur soit :

- via le bloc d'alimentation Enless 12V (recommandé)
- via une alimentation de 7.5 à 24V maximum



!\ Ne surtout pas dépasser 24 VDC

Raccordez l'alimentation sur le bornier POWER du récepteur.

# Validez le jeu de LED du récepteur

L1 L2 L3 L4 L5 clignotent succéssivement au démarrage.

L5 reste ensuite allumée (voyant d'alimentation).

Le voyant extérieur rouge clignote toutes les 20s.

# Branchez le récepteur à votre PC

Connectez votre récepteur à votre PC à l'aide du câble USB fourni.



Lorsque vous raccordez le récepteur au port USB de votre PC, le driver du récepteur doit s'installer automatiquement. Si ce n'est pas le cas, vous pouvez télécharger le driver correspondant à votre configuration à cette adresse : http://www.ftdichip.com/Drivers/D2XX.htm

Veuillez ensuite bien vérifier le numéro de port COM sur lequel vous êtes raccordé : (Panneau de configuration/Périphériques et imprimantes).

# CONFIGURATION DES PRODUITS



# Démarrez le logiciel A.I.R

- Saisir un nom d'utilisateur puis cliquer sur OK.
- Cliquez sur "Actualiser la liste" dans l'onglet COM. Le port de communication s'affiche, sélectionnez le.
- Cliquez sur "Connectez-vous au port COM". Un message dans la boîte de dialogue vous indique que vous êtes bien connectés.

# Editez votre fichier de configuration

Les produits à installer doivent être déclarés sur votre fichier de configuration.

## **Configuration des transmetteurs**

- Veuillez renseigner les transmetteurs en cliquant sur Ajouter / Supprimer sur la famille correspondante.
- Une nouvelle fenêtre apparait. Veuillez cliquer sur ce bouton pour ajouter un transmetteur :
- Veuillez configurer vos transmetteurs en remplissant les champs suivants :

**Identifiant** : adresse figurant sur l'étiquette du transmetteur (sous le code barre)

Périodicité: période d'envoi des données (en minutes)

Retransmission: 0 par défaut. Lorsque vous la configurez à 1, deux trames seront envoyées au lieu d'une.

Valeur entrée 1 et 2 : ces champs de configuration s'appliquent aux transmetteurs d'impulsions. Il s'agit des valeurs d'index des compteurs 1 et 2 (si vous ne souhaitez pas démarrer la remontée des impulsions depuis 0).

Temps de réveil: ce champ de configuration s'applique aux transmetteurs analogiques (4-.20 mA / 0-5V / 0-10V). Il s'agit du temps de réveil du capteur analogique.

## Configuration du récepteur Modbus

- Veuillez renseigner votre récepteur en cliquant sur Ajouter / Supprimer sur la famille correspondante.
- Une nouvelle fenêtre apparait. Veuillez cliquer sur ce bouton pour ajouter votre récepteur :
- Veuillez configurer vos transmetteurs en remplissant les champs suivants :

#### Identifiant

Adresse figurant sur l'étiquette du récepteur (sous le code barre)

#### **Adresse Modbus**

Valeur comprise entre 1 et 254. La valeur 1 est donnée à titre indicatif

Vitesse de communication : les valeurs possibles sont 2400, 4800, 9600, 19200 et 38400 bps. La valeur par défaut est 19200.

#### Parité

None (valeur par défaut) / Even (paire) / Odd (impair)

#### Bit de stop

Les valeurs possibles sont 1 ou 2

#### Bit de données

La seule valeur possible est 8

#### Table Modbus 1

Vous devez indiquer le numéro du premier registre à partir duquel les valeurs des transmetteurs vont être sauvegardées dans la table. La valeur de ce premier registre peut être comprise entre 0 et 64500. La valeur par défaut est 31000

#### Table Modbus 2

Cette table ne concerne que les valeurs du TX ENERGY + PULSE. Veuillez vous référer à la fiche d'aide à l'installation de ce transmetteur pour en savoir plus.

Une fois votre fichier de configuration terminé, vos transmetteurs ainsi que votre récepteur Modbus doivent apparaître comme NON ACTIVÉS.

Nous pouvons donc maintenant passer à l'installation des transmetteurs.

# INSTALLATION DES TRANSMETTEURS



Les transmetteurs ont été déclarés sur votre fichier de configuration.

Vous devez maintenant les activer et valider qu'ils communiquent bien avec votre récepteur Modbus.

# Procédure d'activation des transmetteurs

Sur le logiciel A.I.R Cliquez sur Démarrer l'installation

#### Alimentez le premier transmetteur (au choix)

Eloignez vous au minimum de 3 mètres du récepteur Modbus puis raccordez ensuite la batterie de votre transmetteur.

#### Vérifiez le jeu de LED de votre transmetteur

Au démarrage, les voyants L1, L2 et L3 clignotent succéssivement. Puis L1 clignote toutes les 2 secondes. Le transmetteur rentre en mode installation. Il essaye de se connecter au récepteur pendant maximum 1 minute.

Si les voyants ne clignotent pas, débranchez la batterie, attendez au minimum 1 minute puis rebranchez la.

#### Suivez les messages de la boite de dialogue

Pour en savoir plus sur le statut de l'installation vous pouvez également vous référer aux messages reçus dans la boîte de dialogue du logiciel A.I.R.

Les LED des transmetteurs vous permettent d'en savoir plus sur le statut de l'installation. Le tableau suivant reprend les combinaisons de

LED possibles et leur signification.

Indication	Lj	L2	L3	Période	Durée
Installation	Flash	OFF	OFF	2s	Aléatoire
Succès	OFF	ON	ON	N/A	30s
Succès - RSSI faible	ON	ON	ON	N/A	30s
Échec	OFF	Flash	Flash	ls	30s

\* En mode de communication normal, la LED L1 du transmetteur clignote toutes les minutes

Une fois le succès de l'installation constaté, vous pouvez raccorder la batterie du prochain transmetteur à activer.

Répétez l'opération pour tous les transmetteurs à activer.

Lorsque tous les transmetteurs ont été installés, ils apparaissent comme ACTIVÉS sur votre fichier de configuration.

Le récepteur reste quant à lui en NON-ACTIVÉ. Son activation se fera lors des étapes suivantes.

#### **Arrêtez l'installation**

Une fois l'installation des transmetteurs terminée, vous pouvez cliquer sur **Arreter la configuration**.



Si vous n'arrivez pas à installer les transmetteurs ou que vous constatez un message TIMEOUT dans la boite de dialogue du logiciel A.I.R, veuillez bien vérifier les points suivants :

- Vérifiez que le port COM auquel vous êtes connectés correspond bien au port COM sélectionné sur le logiciel A.I.R.
- Vérifiez que votre récepteur est bien alimenté en externe en plus de l'alimentation USB.
- Validez que vous êtes suffisamment éloignés du récepteur lorsque vous raccordez les batteries des transmetteurs.

# INSTALLATION DES TRANSMETTEURS



# Validez l'installation des transmetteurs

Sur le logiciel A.I.R Cliquez sur Valider l'installation. Une nouvelle fenêtre s'ouvre.

Les transmetteurs ayant été activés apparaîssent en VERT. Le récepteur Modbus passera en VERT lorsque vous efectuerez l'apparaige avec les transmetteurs (voir étapes suivantes).

# Sauvegardez votre fichier de configuration

Nos vous recommandons fortement de sauvegarder votre fichier de configuration.

Il vous sera utile si vous devez retourner sur site après une installation pour ajouter (ou supprimer) des transmetteurs à votre configuration existante sans avoir à refaire l'installation depuis le début

Sur le logiciel A.I.R

Cliquez sur Enregistrer le fichier de configuration.

# Positionnez et raccordez les transmetteurs

Pour le positionnement et la fixation des transmetteurs, veuillez vous référer à nos pages annexes.

# Validez la réception des données

Sur le logiciel A.I.R

Cliquez sur **Voir le réseau de transmetteurs**. Une nouvelle fenêtre s'ouvre.

Filtrer par ID ou par le				ffacer les données		Installa			Enles Expert Wi	
	Niveau de batterie	Signal RSSI (dBm)	Valeur 2	Type de valeur 2	Valeur 1	e de valeur 1	dentifiant	t heure	Date et	Référence
	OK	-21.5			26.2°C	npérature	0103494	16:03:16	09-avr15	TX TEMP
	OK	-23.0			26.7°C	mpérature	300318	16:02:35	09-avr15	TX TEMP
	OK	-21.0			26.2°C	npérature	0103494	16:02:15	09-avr15	TX TEMP
	OK	-21.5			26.2°C	mpérature	0103494	16:01:09	09-avr15	TX TEMP
	OK	-23.0			26.7°C	npérature	300318	16:00:38	09-avr15	TX TEMP
	OK	-21.5			26.2°C	mpérature	0103494	16:00:09	09-avr15	TX TEMP
	ОК	-22.0			26.3°C	mpérature	103494	15:59:11	09-avr15	TX TEMP
	OK	-24.5			26.7°C	mpérature	300318	15:58:38	09-avr15	TX TEMP
	OK	-22.0			26.3°C	mpérature	0103494	15:58:07	09-avr15	TX TEMP
	OK	-21.0			26.3°C	mpérature	103494	15:57:06	09-avr15	TX TEMP
	OK	-24.0			26.8°C	mpérature	300318	15:56:33	09-avr15	TX TEMP
	OK	-21.0			26.4°C	mpérature	0103494	15:56:05	09-avr15	TX TEMP
	OK	-22.5			26.4°C	mpérature	103494	15:55:06	09-avr15	TX TEMP
	OK	-22.0			26.4°C	mpérature	0103494	15:54:00	09-avr15	TX TEMP
	OK	-21.5			26.5°C	mpérature	0103494	15:52:58	09-avr15	TX TEMP
										TX Energy
	e S Signal RS (d8m)	tre 4 Regist	3 Regis	Registre	re 1 Regis	rgy Regist		Impulsion entrée 1	Identifiant	Date et heure

Les trames envoyées par les transmetteurs s'affichent en temps réel en fonction des périodicités de transmission choisies.

En contrôlant les niveaux de signal RSSI, vous pourez déterminer si des répéteurs doivent être installés.



Jusqu'à -70 dBm Excellent signal



De -70 à -90 dBm Signal correct



Au delà de -90 dBm Signal faible

Au delà de -90 dBm nous recommandons d'installer un répéteur entre le transmetteur et le récepteur pour sécuriser la réception des données (voir annexe).

Attention, la remontée des trames des transmetteurs sur l'onglet **Visualiser le réseau de transmetteurs** ne peut se faire que lorsque le récepteur est en mode USB au niveau de ses switchs.

Une fois cette validation faite, vous pouvez passer à l'appairage des transmetteurs avec le récepteur.

# APPAIRAGE DES TRANSMETTEURS AU RÉCEPTEUR



Pour appairer les transmetteurs au récepteur, veuillez suivre scrupuleusement les étapes suivantes.

# Sur le logiciel A.I.R

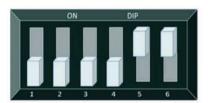
Cliquez sur le bouton Déconnectez-vous du port COM

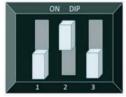
# Désalimentez le récepteur

Débranchez le récepteur du port USB et désalimentez le de son alimentation principale.

# Positionnez les switchs du récepteur

Positionnez les switchs du récepteur Modbus en mode appairage.





**DIP 1**: switchs 5 et 6 ON, les autres OFF **DIP 2**: switchs 1 et 3 OFF 2 ON

# Réalimentez le récepteur

Rebranchez le récepteur sur son alimentation principale puis reconnectez-le au port USB de votre ordinateur.

# Sur le logiciel A.I.R

Cliquez sur le bouton **Connectez-vous au port COM**Cliquez ensuite sur le bouton **Démarrer l'installation**.
L'installation du récepteur va démarrer automatiquement.

# Valider l'installation du récepteur

Les messages dans la boite de dialogue vous indiquent le succès ou l'échec de l'installation du récepteur :

Demande d'installation pour Receiver Succès de l'installation Receiver

Vous pouvez également vous référer au comportement des LED du récepteur :

- Succès de l'installation, 🗀 et L3 clignotent 5 fois
- Échec de l'installation, L1, L3 et L5 clignotent 5 fois











Une fois le succès de l'installation confirmé, le récepteur Modbus apparaît comme **ACTIVÉ** sur votre fichier de configuration.

Vous pouvez cliquer sur Arreter la configuration.

Vos transmetteurs ont été appairés au récepteur Modbus.

Les informations des transmetteurs seront envoyées et stockées dans la table Modbus du récepteur.

Pour déterminer les registres de la table Modbus dans lesquels sont stockées les valeurs des transmetteurs, vous pouvez utiliser la fonction **TABLE MODBUS**.

# APPAIRAGE DES TRANSMETTEURS AU RÉCEPTEUR



## Visualiser la table Modbus

La visualisation de la table Modbus se fait à partir du logiciel A.I.R.

#### Sur le logiciel A.I.R

Cliquez sur le bouton Table Modbus.

Une nouvelle fenêtre s'ouvre.

Cette fenêtre reprend le contenu de la table Modbus du récepteur.



Vous retrouverez pour chaque transmetteur, les adresses des registres à adresser ainsi que les méthodes de calculs à appliquer pour chaque registre.

Les valeurs s'incrémenteront dans la table après réception des premières trames de données.

# Vous avez terminé la partie configuration et appairage des produits.

Il ne vous reste plus qu'à choisir l'interface de votre récepteur et à le conecter à votre automate (voir étapes suivantes).

# INSTALLATION DU RÉCEPTEUR AVEC L'AUTOMATE



La partie configuration est terminée.

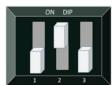
Vous pouvez débrancher votre récepteur de son alimentation et du port USB du PC.

# Configuration de l'interface du récepteur Modbus

Vous devez configurer l'interface du récepteur Modbus en fonction du mode de communication choisi.

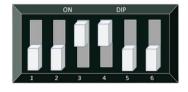
#### Interface RS232

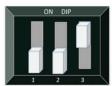




DIP 1:1 et 2 ON, les autres OFF DIP 2:1 et 3 OFF, 2 sur ON

#### Interface RS485





DIP 1: 3 et 4 ON, les autres OFF DIP 2: 1 et 2 OFF, 3 sur ON

# Raccordement du récepteur sur l'automate

#### **Raccordement RS232**

- Fil GND (Terre / Ground) connecté au bornier GND du récepteur.
- Fil TX (transmission) connecté au bornier RX du récepteur Modbus et au bornier TX de l'automate
- Fil RX (réception) connecté au bornier TX du récepteur Modbus et au bornier RX de l'automate.

#### **Raccordement RS485**

Fil 1 : TX raccordé au bornier TX / A
 Fil 2 : RX raccordé au bornier RX / B

# Alimentation du récepteur

Le récepteur Modbus peut être alimenté soit :

- par un bloc d'alimentation Enless 12V réf : POWER 1000-002 Recommandé
- par une alimentation principale de 7.5 à 24V max.



Veillez à ne pas dépasser 24 VDC

Caractéristique du courant pour l'alimentation du récepteur en 12Vdc : 1A max Utilisez uniquement une alimentation 12V certifiée CE.

Dans les deux cas, les fils seront raccordés au bornier POWER du récepteur Modbus.

- Fil noir raccordé du le bornier GND (terre)
- Fil rouge sur le bornier +VE

# Combinaisons de LED du récepteur

Veuillez vous référer aux combinaisons de LED du récepteur Modbus.

Mode installation	Li	L2	L3	L4	L5	Durée	
Phase 1		Ol	Flash	1mn			
Phase 2	Flash	OFF	Flash	5 fois			
Phase 3		Ol	ON	N/A			
Mode normal L1 L2 L3 L4						Durée	
Moderionnal	-		LU	-	L5	Duite	
		_					
Réception des données		OFF		Flash		1 sec	
Réception des données Requêtes de l'automate	Flash	OFF	OFF	Flash	ON	1 sec 1 sec	

Le récepteur Modbus est opérationnel. Il reçoit les données des différents transmetteurs qui lui sont associés.





# Positionnement et fixation des produits

#### Annexe 1

- · Positionnement des transmetteurs
- · Fixation des transmetteurs

# **Raccordement des produits**

#### Annexes 2 à 4

- Raccordement des transmetteurs pulse aux compteurs d'impulsions
- Raccordement et installation du transmetteur PULSE LED
- Raccordement des sondes aux transmetteurs analogiques.

# Installation du répéteur

Annexe 5

# Calibration du TX CO2 TEMP HUM AMB 700-023

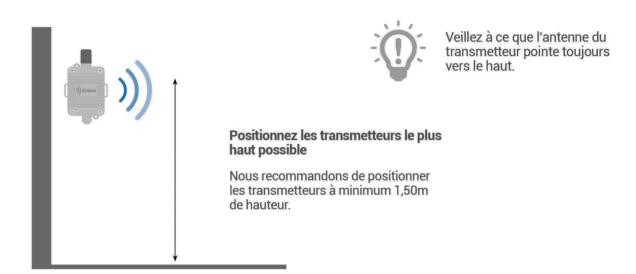
Annexe 6

# POSITIONNEMENT & FIXATION DES TRANSMETTEURS

# **Positionnement**

Le bon positionnement des transmetteurs est très important et influe significativement sur la qualité de propagation des ondes radio. Si votre transmetteur est mal positionné, vous réduirez la distance de couverture radio.

Pour maximiser les performances des transmetteurs, veuillez respecter les points décrits ci-desous :



## **Fixation**

La fixation des transmetteurs se fait à l'aide des ergots de fixation murale. Ces ergots sont prévus pour une fixation par vis.

Les ergots des transmetteurs d'ambiance (boîtiers blancs) se trouvent à l'intérieur des transmetteurs.

Pour les transmetteurs endurcis (boitiers gris), vous pouvez également utiliser les passages pour collier de fixation sur les côtés du boîtier.





# RACCORDEMENT DES TX PULSE AUX COMPTEURS D'IMPULSIONS



#### Rappel concernant l'utilisation du transmetteur TX PULSE ATEX 400-006

Selon la directive ATEX 1999/92/CE, seuls les intervenants formés au travail dans les zones à risque sont autorisés à installer le transmetteur TX PULSE ATEX 400-006. Aucune modification ne peut être apportée sur le transmetteur TX PULSE ATEX 400-006.

#### Conditions spéciales pour une utilisation sûre

Dans le cas d'une installation avec un compteur gaz, les fils de sortie du transmetteur TX PULSE ATEX 400-006 doivent être raccordés à un matériel de sécurité intrinsèque certifié. Cette combinaison doit être compatible avec les règles de sécurité intrinsèques Uo, lo , Po, Co, Lo spécifiées sur l'étiquette apposée sur le transmetteur.

#### Certifications

Le transmetteur TX PULSE ATEX 400-006 est certifié ATEX

<Ex> II 1 G Ex ia IIC T3 Ga -20°C ≤ Tamb ≤ +55°C LCIE 14 ATEX 3013 X

Uo: 3,9V; Io:2,55A; Po: 765mW; Co:  $63\mu F$ ; Lo:  $5,5\mu H$ 

Le transmetteur TX PULSE ATEX 400-006 est conforme aux normes: EN60079-0 et EN6079-11

#### Batterie

Le transmetteur TX PULSE ATEX 400-006 est livré avec une batterie modèle BAT LS33600. Seul ce modèle de pile BAT LS33600 peut être utilisé avec le transmetteur TX PULSE ATEX 400-006. Ces piles sont disponibles auprès de la société Enless Wireless – 45 ter avenue de Verdun 33520 Bruges (France). Téléphone : 05 56 37 97 47 – Mail : contact@enless.fr

#### AVERTISSEMENT - DANGER POTENTIEL DE CHARGE ELECTROSTATIQUE

Le transmetteur TX PULSE ATEX 400-006 ne doit être nettoyé qu'avec un chiffon humide.

Les transmetteurs PULSE sont fournis avec 4 fils et disposent de deux entrées impulsions. Ils peuvent être raccordés sur deux compteurs simultanément.



#### Compatibilité avec les compteurs

- · Interface contact sec
- 50msecondes minimum
- 10Hz maximum

# Raccordement au compteur

#### Compteur 1 sur l'entrée 1

Les fils concernant l'entrée 1 sont étiquetés B+ et B-

- · B+ est connecté au bornier PULSE 1 INP du transmetteur
- · B- est connecté au bornier GND du transmetteur

#### Compteur 2 sur l'entrée 2

Les fils concernant l'entrée 1 sont étiquetés A+ et A-

- · A+ est connecté au bornier PULSE 2 INP du transmetteur
- A- est connecté au bornier GND du transmetteur.

# RACCORDEMENT DES TX PULSE AUX COMPTEURS D'IMPULSIONS



#### Rappel concernant l'utilisation du transmetteur TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR

Selon la directive ATEX 1999/92/CE, seuls les intervenants formés au travail dans les zones à risque sont autorisés à installer le transmetteur TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR. Aucune modification ne peut être apportée sur le transmetteur TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR.

#### Conditions spéciales pour une utilisation sûre

Dans le cas d'une installation avec un compteur gaz, les fils de sortie du transmetteur TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR doivent être raccordés à un matériel de sécurité intrinsèque certifié. Cette combinaison doit être compatible avec les règles de sécurité intrinsèques Uo, lo , Po, Co, Lo spécifiées sur l'étiquette apposée sur le transmetteur.

#### Certifications

Le transmetteur TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR est certifié ATEX

<Ex> II 1 G Ex ia IIC T3 Ga -20°C ≤ Tamb ≤ +55°C LCIE 14 ATEX 3013 X

Uo: 3.9V lo : 9,799 mA Po : 9,55 mW Co : 633  $\mu F$  Lo : 350 mH

Le transmetteur TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR est conforme aux normes : EN60079-0 et EN6079-11

#### **Batterie**

Le transmetteur TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR est livré avec une batterie modèle BAT LS33600. Seul ce modèle de pile BAT LS33600 peut être utilisé avec le transmetteur TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR. Ces piles sont disponibles auprès de la société Enless Wireless – 45 ter avenue de Verdun 33520 Bruges (France). Téléphone: 05 56 37 97 47 – Mail: contact@enless.fr

#### AVERTISSEMENT - DANGER POTENTIEL DE CHARGE ELECTROSTATIQUE

Le transmetteur TX PULSE ATEX 400-007 GAZPAR ne doit être nettoyé qu'avec un chiffon humide.

Les transmetteurs PULSE sont fournis avec 4 fils et disposent de deux entrées impulsions. Ils peuvent être raccordés sur deux compteurs simultanément.



#### Compatibilité avec les compteurs

- · Interface contact sec
- 50msecondes minimum
- 10Hz maximum

# Raccordement au compteur

#### Compteur 1 sur l'entrée 1

Les fils concernant l'entrée 1 sont étiquetés B+ et B-

- · B+ est connecté au bornier PULSE 1 INP du transmetteur
- · B- est connecté au bornier GND du transmetteur

#### Compteur 2 sur l'entrée 2

Les fils concernant l'entrée 1 sont étiquetés A+ et A-

- · A+ est connecté au bornier PULSE 2 INP du transmetteur
- A- est connecté au bornier GND du transmetteur.

# RACCORDEMENT DU TX PULSE LED SUR SON COMPTEUR



# Connaître votre compteur



#### **Voyant lumineux**

Localiser sur le compteur la diode clignotante. C'est sur cette diode que sera positionné le lecteur optique.

#### Relève des paramètres

S'il s'agit d'un compteur de tarif supérieur à 36 kVA, il est nécessaire de connaître rapport de transformation de votre compteur. A l'aide des boutons situés à côté de l'afficheur numérique, relever la valeur correspondant aux raports TC (paramètre n°6 ou n°16 ou n°64).

# 2

# Mise en place du capteur



#### Fixation du viseur

Nettoyer le compteur autour de la diode clignotante. Coller le viseur en visant la diode à travers le trou (le viseur est muni d'un adhésif).



#### Verrouillage du lecteur

Clipser le lecteur dans le viseur. Exercer une force homogène sur toute la surface du capteur.



#### Vérification

Une fois que vous alimenterez votre transmetteur, la diode rouge s'allumera périodiquement pendant 20 secondes, puis la diode verte prendra le relais.

# 3

# Calcul de la consommation

La tête de lecture optique du transmetteur enregistre 1 pulse tous les 5 flashs.

Sur un Tarif bleu, la diode du compteur clignote 1 fois par Wh consommé (1wh/impulsion). Sur un compteur PME/PMI, la diode du compteur clignote 1 fois par 0,1Wh consommés (0.1wh/impulsion).

#### Détail du calcul des consommations:

- Tarif Bleu: Nombre d'impulsions relevées x 1 wh/imp x 5 (Soit: Nombre d'impulsions relevées x 5)
- PME / PMI: Nombre d'impulsions relevées x 0.1 wh/imp x 5 x rapport TC (Soit: Nombre d'impulsions relevées x 0,5 x rapport TC)

# RACORDEMENT DES SONDES ANALOGIQUES

Lors de l'installation de transmetteurs analogiques, vous devez avant toute chose connecter le capteur au transmetteur.

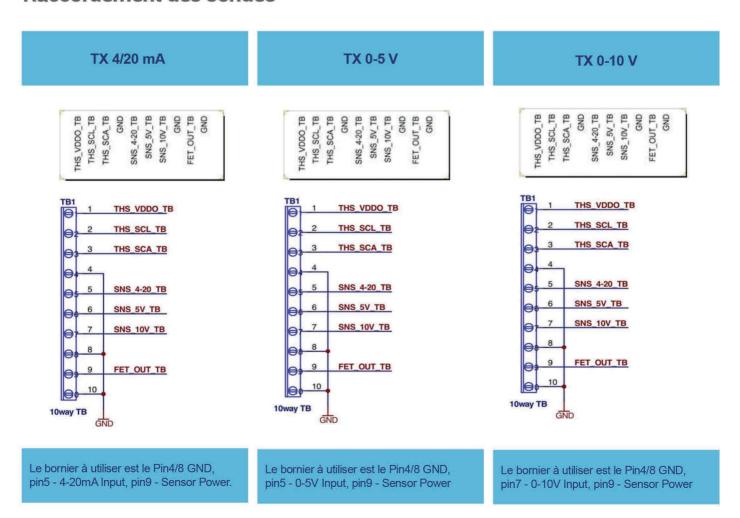
Ouvrez le boîtier du transmetteur, vous allez connecter le capteur analogique au bornier du transmetteur.

Référez-vous à l'étiquette située à l'intérieur du transmetteur sous le bornier pour le raccordement.



Nos transmetteurs ne permettent pas l'alimentation de la sonde analogique. Vous devez alimenter votre sonde analogique en externe.

### Raccordement des sondes



Une fois le capteur raccordé au transmetteur, vous pouvez commencer à configurer le transmetteur.

# INSTALLATION DU RÉPÉTEUR RX REPEATER 600-001

Un ou plusieurs transmetteurs restent hors de portée du récepteur Modbus. Vous allez devoir installer un répéteur.

### Le répéteur ne nécessite aucune configuration!

# Positionnez votre répéteur

Nous vous recommandons de positionner votre répéteur à mi distance entre les transmeteurs et le récepteur Modbus. Utilisez de préférence une antenne longue portée et installez la le plus haut possible. Vous avez la possibilité de chainer plusieurs répéteurs entre eux.

# Alimentez votre répéteur

Une fois positionné, alimentez le répéteur. Le récepteur Modbus peut être alimenté soit :

- Par un chargeur d'alimentation 12V Réf : POWER 1000-002 Recommandé
- Par une alimentation principale de 7,5 à 24V maximum



/!\ Veillez à ne pas dépasser 24 VDC

Caractéristique du courant pour l'alimentation du récepteur en 12Vdc : 1A max. Utilisez uniquement une alimentation 12V certifiée CE

Dans les deux cas, les fils seront raccordés sur le bornier POWER du répéteur :

- Fil noir raccordé sur le bornier GRN (terre)
- Fil rouge sur le bornier +VE.

Le voyant d'alimentation extérieur rouge s'allume puis clignote toutes les 20 secondes.

Le voyant L5 jaune (Power) sur la carte électronique s'allume

Le voyant L3 clignote à chaque réception d'une trame de données des transmetteurs installés sur site.

# Validez la réception des données

La fenêtre Voir le réseau de transmetteurs du logiciel A.I.R va faire apparaître :

- Le transmetteurs reçus sans passer par le répéteur.
- Le transmetteurs reçus en passant par le répéteur. Les lignes des transmetteurs concernés s'affichent en vert avec la mention (r) devant le signal RSSI.

Référence	Date et heure	Identifiant	Type de valeur 1	Valeur 1	Type de valeur 2	Valeur 2	Signal RSSI (dBm)	Niveau de batterie
TX PULSE	30-sept16 18:10:42	10801908	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 1	[0011] 0	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 2	[0011] 0	(r) -53.5	LOW
TX PULSE	30-sept16 18:10:41	10801908	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 1	[0011] 0	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 2	[0011] 0	-78.0	LOW
TX PULSE	30-sept16 18:05:17	10801908	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 1	[0011] 0	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 2	[0011] 0	(r) -57.0	LOW
TX PULSE	30-sept16 18:05:12	10801908	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 1	[0011] 0	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 2	[0011] 0	-79.5	LOW
TX PULSE	30-sept16 17:59:48	10801908	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 1	[0011] 0	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 2	[0011] 0	(r) -53.5	LOW
TX PULSE	30-sept16 17:59:46	10801908	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 1	[0011] 0	[CSTD] Nombre d'impulsions entrée 2	[0011] 0	-78.0	LOW

# ÉTAPE DE CALIBRATION AVANT UTILISATION DU TX CO2 TEMP HUM AMB 700-023

Nos transmetteurs CO2 TEMP HUM AMB 700-023 basculent entre deux modes lorsque vous les alimentez :

- Mode communication
- Mode calibration

Chaque mode s'activera une fois sur deux lors de l'alimentation du transmetteur.

La calibration préalable est obligatoire avant toute première utilisation. Au préalable de l'installation de votre transmetteur de CO2, il vous faudra donc forcer la calibration sur une base "fresh air" (de préférence en extérieur).

## Mode calibration

**N.B.**: En mode calibration, le transmetteur ne pourra pas être installé ni communiquer avec le récepteur.

Pour activer de manière optimale le mode calibration, veuillez positionner votre transmetteur dans un endroit où la teneur en ppm sera faible (si possible en extérieur). La procédure de calibration dure environ une heure par transmetteur.

Sur ce mode, le comportement des LED lorsque vous alimentez le transmetteur est le suivant :

- L1, L2, et L3 clignotent succéssivement
- L1, L2 et L3 restent allumées pendant 1mn puis s'éteignent. Le transmetteur commence sa calibration.
- Une fois la calibration terminée (environ 1h), les LED L1, L2 et L3 clignotent toutes les 5 secondes.

Si lorsque vous alimentez le transmetteur, les LED L1, L2 et L3 clignotent puis L1 clignote à son tour, cela veut dire que vous êtes en mode communication (voir étape suivante). Dans ce cas là, désalimentez le transmetteur au minimum 1mn puis réalimentez-le. Vous basculerez en mode calibration.

Une fois la procédure de calibration terminée, désalimentez le transmetteur.

Vous pouvez désormais passer en mode communication afin que le transmetteur puisse communiquer avec le récepteur. Pour se faire, désalimentez le transmetteur, patientez une minute puis réalimentez-le.

## Mode communication

En mode communication les transmetteurs que vous venez de calibrer pourront être installés et communiquer.

Sur ce mode, le comportement des LED est identique à celui décrit dans la fiche d'aide à l'installation lorsque vous cliquez sur "Démarrer l'installation" sur le logiciel A.I.R puis que vous alimentez le transmetteur.

- · L1, L2, et L3 clignotent succéssivement
- · L1 clignote toutes les 2 secondes
- Une fois l'installation terminée, L3 reste fixe pendant 30s.

Si lorsque vous alimentez le transmetteur, les LED L1, L2 et L3 clignotent puis restent fixes pendant 1mn et que vous ne recevez aucun message dans la boîte de dialogue du logiciel A.I.R, cela veut dire que vous êtes en mode calibration.

Dans ce cas là, désalimentez le transmetteur, attendez au minimum 1mn puis réalimentez-le.